

# 轻松选择测量系统， 只需这三步！

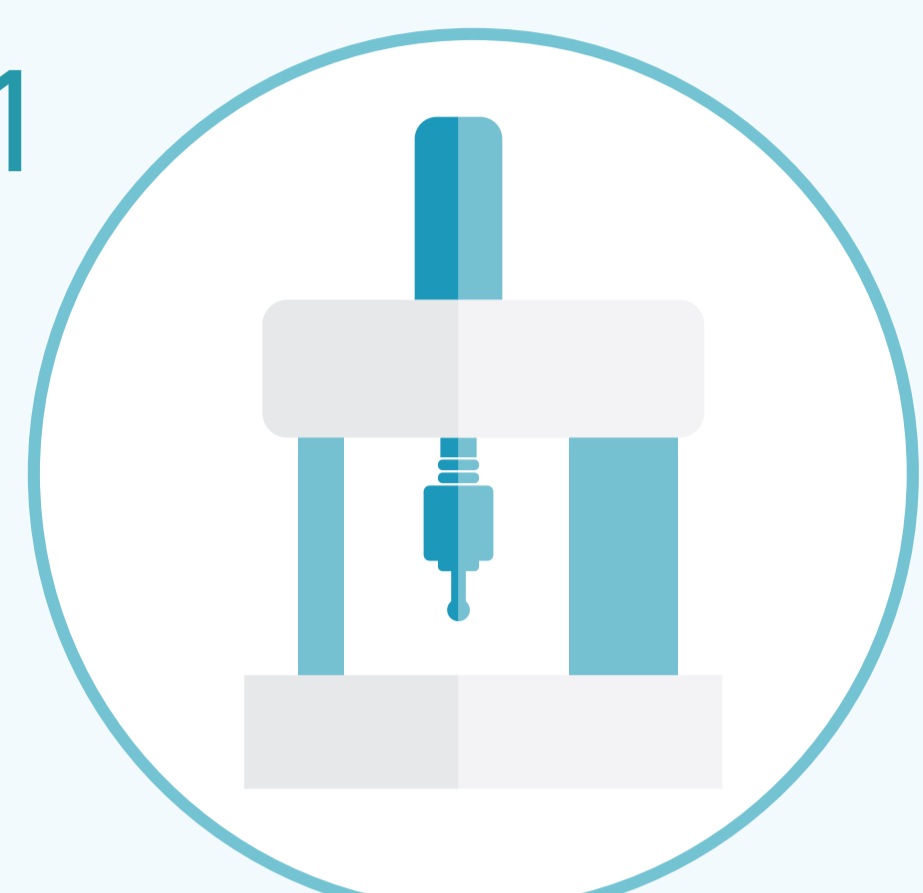
## STEP 1

### 您更需要以下哪项功能？

请仔细考虑，您更需要以下哪方面来满足测量需求：  
效率，精度，车间环境适应性，灵活性？

#### 效率

1



##### 在高速测量时保证精度

保证测量结果高精度的情况下实现高速测量。

2



##### 缩短测量周期

通过创新型技术，配置全自动旋转测座和高效扫描测头，减少测头更换时间及程序执行时间，实现最佳测量效率。

#### 精度

行业惯例基本遵循1/3~1/10原则，  
即测量机精度是测量工件公差范围的1/3~1/10。

#### 车间环境适应性

是否需要将你的测量设备放置在生产现场？  
通常情况下，车间中的粉尘、油污，不稳定的温度变化都会影响测量设备的精度和寿命。如果测量设备需要放置在车间现场使用，需选用更坚固、更稳定、车间环境适应性更强的测量系统。

#### 灵活性

高灵活性的测量系统，通过配置测头更换系统，实现接触式测头和非接触式测头之间的灵活切换，最大化地覆盖不同的工件和特征类型，保证检测的多样性和效率最大化。

1



接触式触发、扫描  
坚硬表面

2



非接触激光扫描  
复杂曲面

3



光学测头  
平面或2D特征

## STEP 2

### 测量系统

1. 哪种测量系统满足你的应用需求？
2. 需要检测工件的最大尺寸是多少？
3. 是否需要同时测量批量工件？
4. 测量室预留给测量机的空间多大？
5. 购买测量机后3-5年被测工件尺寸是否会有较大变化？

## STEP 3

### 确认最佳方案

与测量系统相关的配置选项，可大大简化测量过程，协助提供更精确的测量结果，更高的测量效率，优化过程体验，为测量应用提供更多的可能。



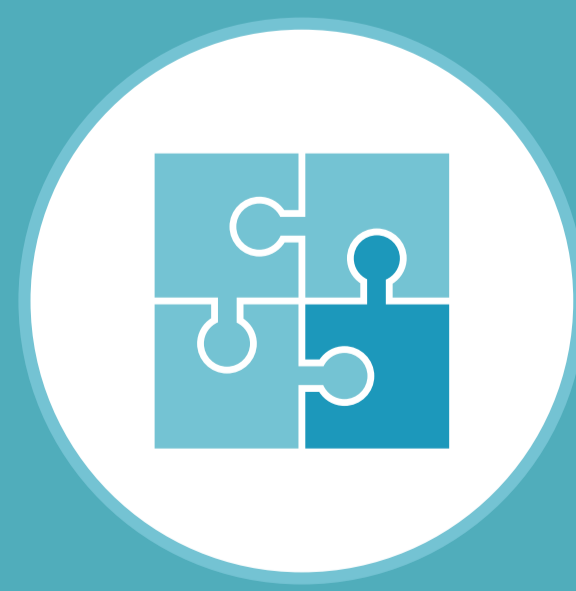
##### 软件系统

强大的测量、分析和协作软件



##### 探测系统

丰富配置，满足各种应用需求



##### 增值选项

贴心的增强用户体验的附加选项



##### 智能解决方案

全自动、数字化解决方案，助力智能制造



扫一扫，获取第一手的制造智能相关资讯

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

客户服务热线：400 6580 400 www.HexagonMI.com.cn